

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Vendredi 9 septembre 2016

Visite de l'entreprise ASPEN à Notre-Dame-de-Bondeville

Acteur économique local important sur le territoire de la Métropole Rouen Normandie, le site pharmaceutique de référence mondiale pour les produits stériles Aspen Notre-Dame-de-Bondeville poursuit ses investissements dans ses ateliers de production pour maintenir son niveau d'excellence en qualité, augmenter ses capacités de production et accueillir de nouveaux produits. Ce vendredi, Jean-Charles ROUSSET, Directeur Général de l'entreprise, accueillait sur son site de Notre-Dame-de-Bondeville Frédéric SANCHEZ, Président de la Métropole Rouen Normandie. Après avoir observé les différents aménagements réalisés par la Métropole, une visite des nouveaux investissements de production a été conduite dans différents ateliers du site par la délégation d'élus.



De gauche à droite :

Jean-Charles ROUSSET, Directeur Général ASPEN Notre-Dame-de-Bondeville ; Luc PARENT, Directeur Santé, Sécurité, Environnement ASPEN NDB ; Simone VLASA, Directrice OE, Stratégie et Communication ; Frédéric SANCHEZ, Président de la Métropole Rouen Normandie ; Fabien RIOLET, Directeur du Polepharma ; Claude VERVISCH, Adjoint de Notre-Dame-de-Bondeville.

Un acteur économique majeur du territoire

Le site Aspen Notre-Dame-de-Bondeville est **un acteur économique local important**, chaque jour, c'est une population globale de **821 personnes** qui travaille sur ce site. **100 prestataires** sont employés à temps plein au travers de **20 contrats de sous-traitance** directe (sûreté, restauration, maintenance...).

La fréquentation d'un site d'une telle ampleur nécessite un accès et une sécurité garantie, c'est pourquoi la Métropole a réalisé des travaux d'aménagements pour accéder à l'entreprise via la RD51 pour un montant de 43 700 €.

Grace à un travail de collaboration entre l'entreprise, la commune de Notre-Dame-de-Bondeville et la Métropole, ont été réalisés :

- **l'implantation d'un carrefour à feux** à l'entrée du site afin de quantifier et qualifier les flux de circulation. Les travaux seront lancés durant les vacances de la Toussaint ;
- **la sécurisation du poste d'arrivée du gaz** avec l'installation de bornes béton avec signalisation d'obstacle protégeant l'équipement ;
- **les aménagements de la RD51 afin de permettre l'écoulement des eaux de ruissellement.**

La Métropole et l'entreprise amorce également une réflexion pour la mise en place d'un Plan de Déplacements d'Entreprise.

De nouveaux investissements de production

Depuis l'acquisition du site par le groupe Aspen en mai 2014, près de 70 millions d'euros ont été investis à Notre-Dame-de-Bondeville dans les ateliers de production pour continuer d'améliorer le niveau de qualité, augmenter les capacités de production et accueillir de nouveaux produits.

Les premiers investissements ont démarré avec la construction d'une seconde ligne de remplissage haute cadence dotée des dernières innovations technologiques pour la production de seringues stériles pré-remplies. **38 millions d'euros ont été investis** dans cette ligne d'une capacité de remplissage de **36 000 seringues par heure** pour permettre au site Aspen de Notre-Dame-de-Bondeville de mieux répondre à la demande des marchés et de soutenir l'ambition du groupe d'accroître ses volumes. Cette ligne devrait atteindre **130 millions de seringues produites par an.**

Cette nouvelle capacité de production sert en priorité pour les produits Aspen et le site envisage également de la mettre à disposition d'autres laboratoires pour de nouveaux produits. Pour exemple, le site accueillera en 2017 les activités de mirage (inspection automatique) et de conditionnement de 30 millions de seringues de mono embolox, (anticoagulant formulé à partir d'héparine de bas poids moléculaire indiqué pour les événements thromboemboliques veineux).

Parallèlement, la **construction d'un nouveau laboratoire de contrôle qualité** à proximité des bâtiments de production est en cours. La livraison du bâtiment est prévue en novembre 2016 et le transfert des activités analytiques au premier trimestre 2017. Le montant des investissements s'élève à **6.3 millions d'euros.**

D'autres investissements ont également eu lieu sur le site pour améliorer la capacité de production et le niveau de qualité des infrastructures du site :

- ◆ Dans l'atelier de purification de la matière première héparine, **3,4 millions d'euros** ont été investis cette année pour augmenter la capacité de production de matières premières. La technologie sur l'étape d'échanges calciques a été remplacée et le nombre de cuves dans l'atelier augmenté.
- ◆ Au conditionnement, c'est **7.1 millions d'euros** investis dans l'amélioration des lignes avec l'installation de thermo formeuse, d'étiqueteuse, d'étuyeuse encartonneuse. C'est également la mise en place sur les lignes d'un système de « sérialisation » - identifiant unique de traçabilité informatique - pour répondre aux exigences réglementaires et également le développement du « Tamper Evidence » - système d'inviolabilité et d'anti contrefaçon de nos produits.

Le groupe Aspen continue ainsi d'affirmer sa volonté de développer son activité pharmaceutique sur le territoire français, notamment sur le territoire de la Métropole, et d'investir dans son outil de production industriel et d'améliorer en permanence son niveau de qualité avec une **production 100% européenne** et une **internalisation des étapes de fractionnement et de purification** des produits Arixtra®, Fraxiparine® et Fraxodi®.



Vue aérienne du site ASPEN Notre-Dame-de-Bondeville

EN CHIFFRES

Aspen Notre-Dame-de-Bondeville

2 principes actifs
5 produits
123 marchés
330 références expédiées
3391 ordres de fabrication
2 ateliers de purification
2 lignes de remplissage
3 lignes de mirage
11 lignes de conditionnement

Le site Aspen Notre-Dame-de-Bondeville et son histoire

Créé en 1968, le site de Notre-Dame-de-Bondeville, est spécialisé dans la production de médicaments injectables stériles.

Le site **Aspen de Notre-Dame-de-Bondeville est certifié par les plus exigeantes autorités mondiales de santé** telles que la **FDA** (Etats-Unis), le **MHLW** (Japon) et l'**ANSM** (France).

Depuis plus de 10 ans, il bénéficie de **nombreux investissements** dans des équipements de production de haute technologie pour un montant total de **158 millions d'euros**. En 2009 et 2015 2 lignes de remplissage de seringues ont été installées pour augmenter la capacité de production.

Ce site a expédié **143 millions de seringues dont 90% à l'international** en 2015.

Le site Aspen de Notre-Dame-de-Bondeville est un site pharmaceutique de référence mondiale pour les produits stériles Fraxiparine, Fraxodi et Arixtra.

Contacts Presse :

Sophie Pain
Aspen Notre-Dame-de-Bondeville
RCS Rouen – 793618828
Batiment U - 1, rue de l'abbaye
76960 Notre-Dame-de-Bondeville France
Standard : + 33 (0) 2 3514-3400 :
Ligne directe : + 33 (0) 2 3514-5518
Mobile : +33 (0) 6 7493-9849
www.aspenpharma.com
www.aspenndb.com

Marion FALOURD
Métropole Rouen Normandie
02 32 12 23 16 / 06 16 21 38 54
marion.falourd@metropole-rouen-normandie.fr